

Foglalkozási napló

a 20___ /20___ . tanévre

CNC gépkezelő

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 35 521 01

A napló vezetéséért felelős: _____

A napló megnyitásának dátuma: _____

A napló lezárásának dátuma: _____

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
11399-12 CNC-forgácsolási feladatok						
		160	CNC programozási gyakorlat			
		32	Gyártási folyamattervezés			
		7	Gyártási sorrendtervezés végzése. Alkatrészgeometria elemzés. Megmunkálási eljárások kiválasztása. Megmunkálási sorrendek megtervezése. Megmunkológépek kiválasztása.			
		7	Bázisok meghatározása. Készülék kiválasztás. Gyártási sorrendterv elkészítése. Művelettervezés végzése.			
		7	Műveletelem meghatározása. Ráhangyások megtervezése. Műveletelem sorrendiség meghatározása. Megmunkáló szerszámok megválasztása.			
		7	Szerszámelrendezés meghatározása. Gyártási műveletterv elkészítése. Műveletelem tervezés végzése. Szerszám pálya meghatározások végzése.			
		4	Forgácsolási feltételek behatárolása. Szerszám mozgástervek készítése. Másodlagos optimalás végzése.			
		128	CNC programozás			
		7	A legyártandó munkadarab rajzának értelmezése.			
		7	Technológiai dokumentáció (Műveletterv, műveletelem terv, szerszámterv) ellenőrzése.			
		7	Megmunkálási paraméterek ellenőrzése.			
		7	Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása.			
		7	Egyszerű és összetett megmunkáló (esztergáló, maró, köszörülő) programok írása.			
		7	Paraméteres programozás.			
		7	Alprogramtechnikák alkalmazása.			
		7	Alprogramtechnikák alkalmazása.			
		7	Ciklusutasítások alkalmazása.			
		7	CAD-CAM technika alkalmazása.			
		7	CAD-CAM technika alkalmazása.			
		7	Megmunkáló program grafikus ellenőrzése.			
		7	Ütközésvizsgálat.			
		7	Programbevitel, adatkonverzió végzése.			
		7	MDI - programok készítése műhelykörülmények között.			
		7	Az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletének alkalmazása.			
		7	Megmunkáló programok tesztelése műhelykörülmények között.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		2	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
496			CNC-forgácsolási gyakorlat			
144			CNC esztergálás			
		7	A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága).			
		7	A CNC-gép működőképességének ellenőrzése, (olajnyomás, levegőnyomás, a hűtőfolyadék szintje, a gépi mérőrendszer, kenési rendszer, a gép védőrendszere, megmunkáló szerszámok, szerszámtartók, forgácsoló lapkák állapota, rögzítettsége, használhatósága).			
		7	Előkészülés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	Előkészülés az esztergálásra (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	Egyszerű megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	Bonyolult megmunkáló program betöltése mágneslemezről vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		7	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		7	CNC gép kezelése (munkadarab ellenőrzése, befogása, megmunkálás végzése, szükség szerint beavatkozások végzése, technológiai paraméterek korrigálása, mérések végzése).			
		7	Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen.			
		7	Hosszesztergálások, síkesztergálások, beszúrások, leszúrások, menetesztergálások, fúrások, furatesztergálások végzése CNC esztergagépen.			
		7	Az elhasználódott szerszámok cseréje.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Az elhasználódott szerszámok cseréje.			
		7	Számítógéppel támogatott mérések végzése (SPC).			
		4	Számítógéppel támogatott mérések végzése (SPC).			
144			CNC marás			
		7	A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek).			
		7	A marási munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, szerszámok állapota, technológiai paraméterek).			
		7	Előkészítés a marási munkára (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, szerszámok betárazása, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	Előkészítés a marási munkára (szerszámkorrekció-értéktárak, nullpont-tároló tartalmak, szerszámkiosztás, szerszámok betárazása, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése.			
		7	Munkadarab felfogás, beállítás elvégzése.			
		7	A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	A marás megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése.			
		7	CNC megmunkáló központ, CNC marógép kezelése.			
		7	Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon.			
		7	Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon.			
		7	Síkmarási, palástmarási, zsebmarási, fúrási, furatbővítési, alakos felület marási műveletek végzése CNC marógépeken, megmunkáló központokon.			
		7	Méretellenőrzések végzése (AC).			
		4	Méretellenőrzések végzése (AC).			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
144			CNC köszörülés			
		7	Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek).			
		7	Köszörülési munka megkezdése előtti ellenőrzési műveletek elvégzése (a gép rendszereinek működőképessége, korongok állapota, technológiai paraméterek).			
		7	Előkészítés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	Előkészítés a köszörülési munkára (munkadarab felfogása, rögzítése, beállítása, nullpont-tároló tartalmak, CNC-program, főbb pozíciók ellenőrzése).			
		7	A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	A köszörülés megmunkáló programjának betöltése mágneslemezről, vagy adatátviteli rendszeren keresztül.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	A program tanulmányozása, tesztelése.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	Programfuttatás végzése forgácsolás nélkül.			
		7	CNC köszörűgép kezelése.			
		7	CNC köszörűgép kezelése.			
		7	CNC köszörűgép kezelése.			
		7	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		7	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		7	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		7	Síkköszörülési, palástköszörülési, furatköszörülési, menetköszörülési, fogköszörülési és lefejtő köszörülési műveletek végzése.			
		7	Méretellenőrzések.			
		7	Méretellenőrzések.			
		4	Köszörűkorong élezés CNC szerszámélezőn.			
64			Gépkarbantartások			
		7	Elvégzi a munka befejezése utáni műveleteket.			
		7	Szerszámokat kitaraz, készülékeket leszerel.			

HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Archiválja a megmunkáló programot.			
		7	Elvégzi az előírt karbantartási munkákat. Letakarítja a gépet.			
		7	Karbantartja az energiaellátó rendszereket.			
		7	Karbantartja a mérőrendszereket.			
		7	Karbantartja a mozgórendszereket.			
		7	Karbantartja a kenőrendszereket, feltölti a folyadékszinteket.			
		7	Karbantartja a védőrendszereket.			
		1	Elszámol a felvett eszközökkel. A CNC-gép esetleges meghibásodásáról jelentést tesz feletteseinek.			